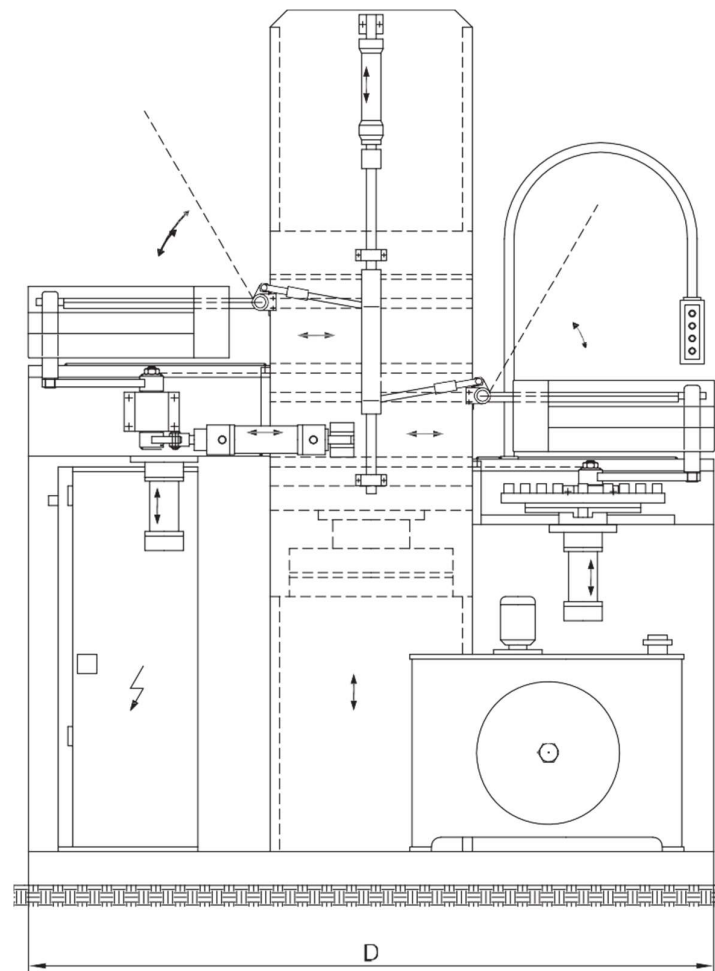
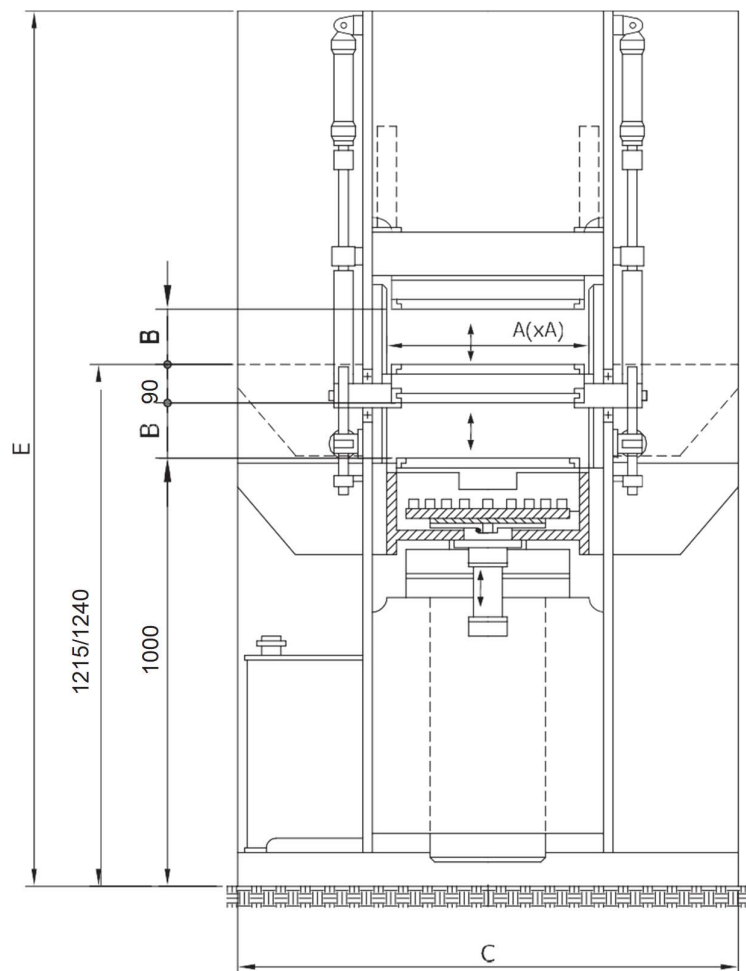




POLUAUTOMATSKA PRESA, TIP PAP

67.23/10.4.1

L1/2





67.23/10.4.1

L2/2

Namena:

Prese su namenjene za serijsku proizvodnju raznih sitnih gumeno - tehničkih proizvoda vulkanizacijom gume u alatima. Više alata se fiksira za nosače alata. Svi nosači alata se izvlače, a gornji i izdižu. Otpresci se izbijaju iz donjih polovina alata.

Auomatski rad obuhvata:

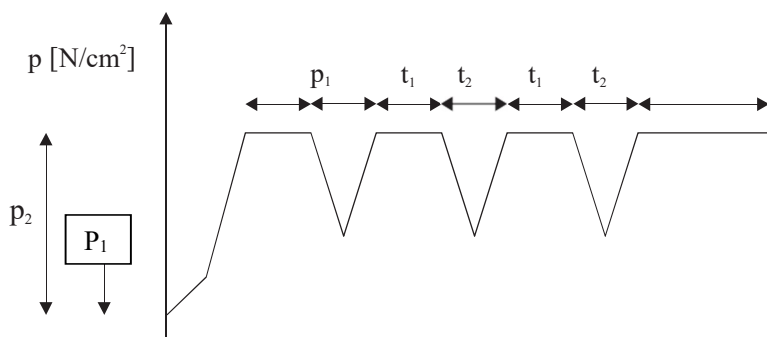
- spuštanje gornjih nosača alata
- uvlačenje svih nosača alata
- presovanje po odgovarajućem programu
- izvlačenje svih nosača alata
- izdizanje gornjih nosača alata
- izbijanje otpresaka iz donjih polovina alata

Ručni rad obuhvata:

- stavljanje sirove gume u donje polovine alata
- odlaganje otpresaka iz alata

Tehničke karakteristike		TIP			
		PAP150	PAP250	PAP400	PAP620
Maksimalna sila presovanja	kN	1500	2500	4000	6200
Veličina grejnih ploča "A"	mm	500 500	630 630	800 800	1000 1000
Maks. pritisak presovanja	N/cm ²	620	640	620	620
Broj svetlih otvora	/	2	2	2	2
Svetli otvor "B"	mm	125	125	150	150
Brzina zatvaranja prese	mm/s	20	25	30	30
Brzina presovanja	mm/s	1,3	1,3	0,8	0,8
Snaga hidraulič. agregata	kW	4,1	6,6	9,1	13,7
Grejanje	Vodonom parom ili uljem	p<10 bar; t<200°C			
	Elektro grejačima	kW	9	15	27
	C	1250	1500	1800	2200
	D	1750	2200	2700	3300
	E	2100	2400	2900	3200
	kg	2500	4500	7500	11500

Prema specijalnom zahtevu



p₁ – pritisak odgasivanja
p₂ – protosak presovanja
t₁ – vreme između dva odgasivanja
t₂ – vreme odgasivanja
t₃ – vreme presovanja...prema specijalnom zahtevu