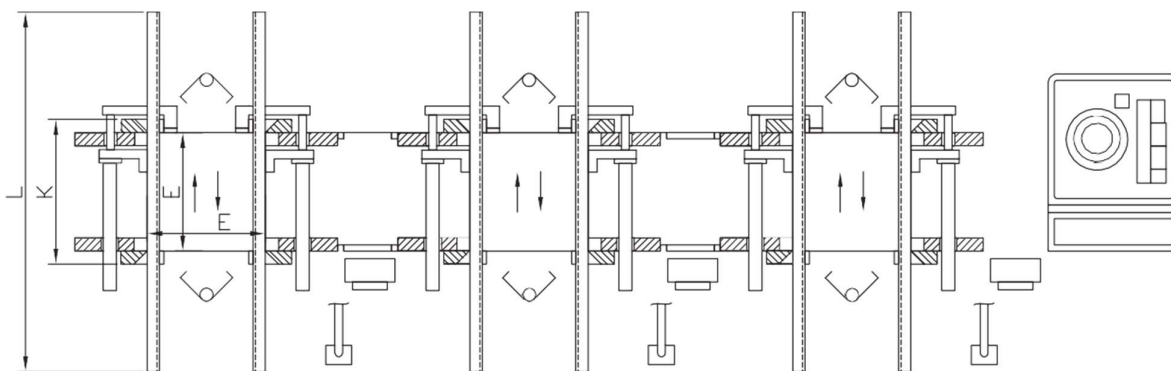
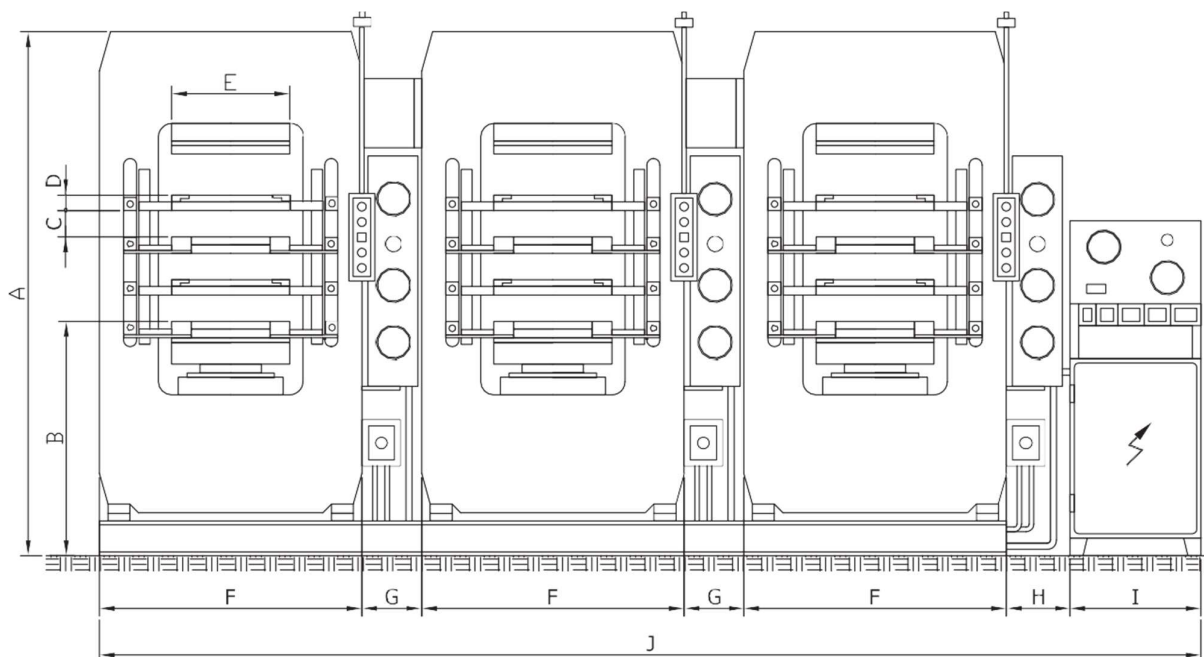




HIDRAULIČKE PRESE, TIP 3HP

68.23/10.4.1

L1/2



TIP	MERE											HPI	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	D
3HP 100 .2	2000	900	250	45	400	1020	300	250	500	4410	500	1200	60
3HPI 100 .4	2090	900	125	45	400	1020	300	250	500	4410	500	1200	60
3HP 150 .2	2050	900	250	45	500	1120	300	250	500	4710	600	1500	60
3HPI 150 .4	2140	900	125	45	500	1120	300	250	500	4710	600	1500	60
3HP 250 .2	2200	900	250	45	500	1200	300	300	600	5100	600	1500	60
3HPI 250 .4	2290	900	125	45	500	1200	300	0	600	5100	600	1500	60



TECOOP - ENG D.O.O
INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija - 26000 PANČEVO, Savska 12 - 14.
Tel. +381 13 346226 Tel./Fax +381 13 346042
www.tecoop.co.rs / tecoopeng@mts.rs



68.23/10.4.1

L2/2

NAMENA I OPIS:

Prese su namenjene za proizvodnju raznih tehničkih proizvoda vulkanizacijom gume u alatima.

Osnovna konstrukcija presa je portalne izvedbe sa hidrauličnim cilindrom postavljenim odozdo.

Pogonski hidraulični agregat čine: rezervoar, pumpa niskog i visokog pritiska i sva potrebna merno regulaciona oprema. Elektro oprema se sastoji od: razvodnog ormana, komandne kutije i svih potrebnih merno regulacionih instrumenata

Grejanje grejnih ploča može biti:

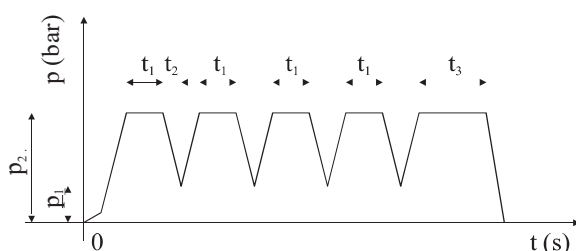
- suvozasiceenom vodenom parom (8bar / 170°C), sa ručnom ili na poseban zahtev, automatskom regulacijom

- sa elektro grejačima i automatskom regulacijom

Upravljanje presama je:

- ručno, koristi se samo za podešavanje

- poluautomatski, sa programiranim režimom rada.



p_1 - pritisak odgasivanja

p_2 - pritisak presovanja

t_1 - vreme između dva odgasivanja (1,5 ÷ 150)s

t_2 - vreme odgasivanja (0,1 ÷ 5)s

t_3 - vreme presovanja (1,5 ÷ 2000) s

... prema specijalnom zahtevu.

Standardno izvođenje presa je bez izvlačenja alata (HP) ili sa izvlačenjem alata (HPI). Izvlačenje alata je istovremeno, s tim da se parni alati izvlače na jednu, a neparni na drugu stranu.

Prese mogu biti isporučene pojedinačno ili u grupi od tri prese (3HP ili 3HPI).

Karakteristično za grupu od tri prese je jedan pogonski hidraulički agregat uz mogućnost nezavisnog izbora programa rada za svaku presu pojedinačno.

Osim standardnih, ovde prikazanih presa, proizvodimo i prese po posebnom zahtevu

Tehnički podaci	TIP	3HP100	3HP150	3HP250
		3HPI100	3HPI150	3HPI250
Maksimalna sila presovanja	kN	3 x 990	3 x 1550	3 x 2530
Veličina grejnih ploča "E"	mm	400 x 400	500 x 500	500 x 500
Broj svetlih otvora	kom	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Svetli otvor "C"	mm	250 / 125	250 / 125	250 / 125
Max pritisak presovanja	N/cm ²	620	620	640
Hod klipa	mm	500	500	500
Brzina zatvaranja prese	mm/s	30	20	25
Brzina presovanja	mm/s	1,4	1,3	1,3
Snaga elektogrejača	kW	3x6 / 3x10	3x9 / 3x15	3x9 / 3x15
Snaga hidro-agregata HP/HPI	kW	2,2 / 3,3	3,0 / 4,1	5,5 / 6,6
Masa prese	kg	4500	6700	9100

Prema specijalnom zahtevu.



TECOOP - ENG D.O.O

INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija - 26000 PANČEVO, Savska 12 - 14.

Tel. +381 13 346226 Tel./Fax +381 13 346042

www.tecoop.co.rs / tecoopeng@mts.rs