



02.15/10.4.1

# РЕЗИНОСМЕСИТЕЛЬ (РАБОЧИЙ ЧАСТЬ) - КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

## Перечень процессов:

1. Демонтаж и промывка всех узлов
2. Контроль размеров узлов на износ
3. Контроль герметичности полукамер и роторов
4. Разработка производственно - технической документации
5. Выработка технической документации для заказчика, включая смету работ
6. Ремонтно-восстановительные работы
7. Выходной контроль
8. Антикоррозионная защита и упаковка

## Результаты ремонта:

Приведение всех частей и узлов в функциональное состояние, идентичное состоянию нового смесителя данного типа, что включает в себя:

- восстановление геометрии
- восстановление размеров
- восстановление твердости покрытия рабочих поверхностей

## Выполняем капитальный ремонт резиносмесителей различных производителей:

- FARREL
- SHAW
- REPIQUET
- MECCHANICHE MODERNE
- COMERIO ERCOLE
- WERNER PFLEIDERER
- KRAUSS MAFFEI
- GUIX
- ERMAFA (TRUSIOMA)
- BUZULUK
- БОЛЬШЕВИК
- ...

## Пример выполненного ремонта:

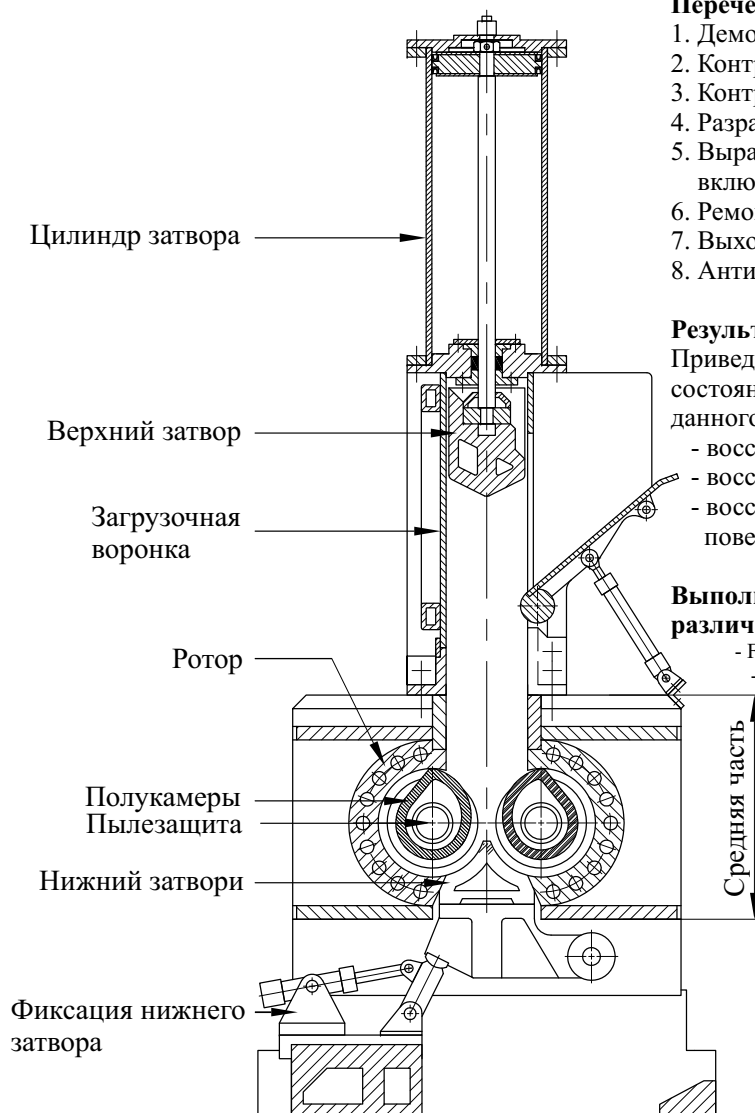
Тип: EKN230, емкости 230 dm<sup>3</sup>

Производитель: ERMAFA (TRUSIOMA)

**Состояние: изношенный/неисправный**

1. Цилиндр верхнего пресса:
  - увеличение диаметра на +1,5 mm
  - реконструкция поршня, установка новых направляющих
  - замена фиксаторов поршня
2. Верхний затвор:
  - санирование трещин рабочей части
  - санирование изношенности рабочей части
  - санирование изношенности вождения
3. Загрузочная воронка:
  - санирование изношенности вождения
4. Ротор:
  - санирование трещин рабочей поверхности
  - санирование изношенности рабочей поверхности
  - санирование изношенности в месте пылезащиты
5. Полукамеры и станины:
  - санирование изношенности шипа радиального подшипника
  - санирование изношенности рабочей части
6. Пылезащита:
  - реконструкция системы смазки и восстановление параметров всех ее компонентов
  - восстановление параметров всех узлов системы пылезащиты
7. Нижний затвор:
  - санирование трещин рабочей части
  - санирование изношенной рабочей части
8. Запирание:
  - санирование изношенности посадочного места
9. Дозатор масла:
  - изменение конструкции выработка чертежа (новое техническое решение)
  - изготовление нового дозатора
10. Разное:
  - обновление системы фиксации роторов
  - замена радиальных подшипников
  - замена поворотных штуцеров для привода воды охлаждения
  - промывание от котельной накипи всех внутренних поверхностей

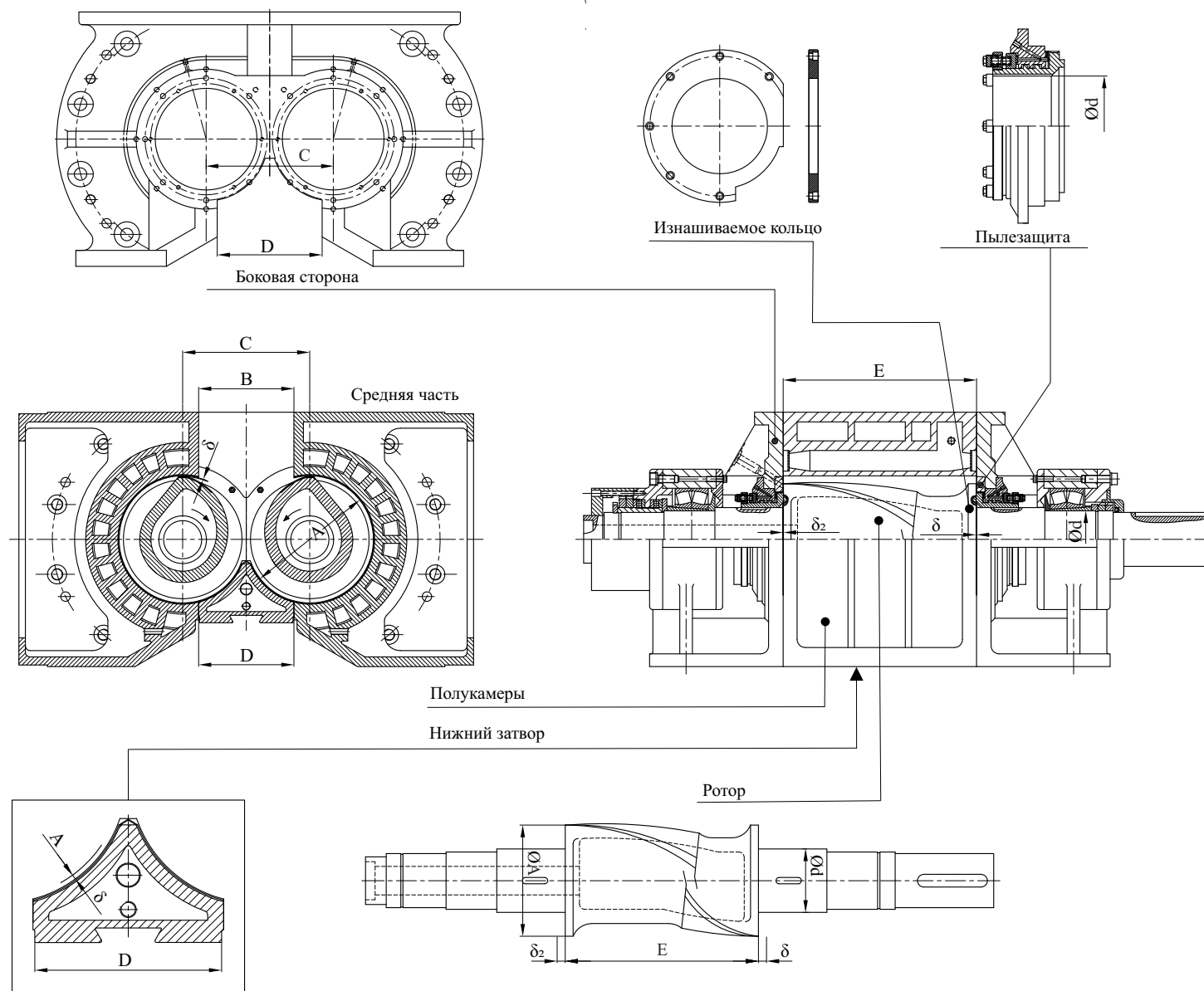
Приложения: фотографии



TECOOP-ENG D.O.O.

INDUSTRIJSKI INŽENJERING

Srbija-26000 PANČEVO, Savska 12-14  
Tel +381 13 346226 Tel/Fax +381 13 346042  
www.tecoop.co.rs / tecoop@sezampro.rs







Srbija-26000 PANČEVO, Savska 12-14  
 Tel +381 13 346226 Tel/Fax +381 13 346042  
 www.tecoop.co.rs / tecoop@sezampro.rs

**TECOOP-ENG** D.O.O.  
 INDUSTRIJSKI INŽENJERING